



## VORTEILE

- Maximale Dauerbetriebstemperatur 350°C
- Exklusiver Vorbehandlungsprozess bei 300°C in der Anlage durchgeführt
- Wirkungsgrad nach Vorbehandlung getestet
- Hochtemperatur-HEPA-Filter
- Für geringe Einbautiefen (84mm) und geringe Luftgeschwindigkeit (0,9m/s)
- Wirkungsgrad 99,99 % bei 0,3 µm (erfüllt FDA-Anforderungen)

<b>Anwendung</b>	Schutz von ultrasauberen Prozessen bei hohen Temperaturen; Sterilisations-Tunnel in der pharmazeutischen Industrie
<b>Rahmen</b>	Keramik
<b>Dichtung</b>	Glasfaser;Polyethylen
<b>Medium</b>	Glasfaser
<b>Abstandshalter (Separator)</b>	Glasfaser
<b>Vergussmasse</b>	Keramik
<b>Gitter, staublftseitig</b>	Edelstahl
<b>Gitter, reinluftseitig</b>	Edelstahl
<b>Maximale Enddruckdifferenz</b>	350 Pa
<b>Temperatur max. (Haupt)</b>	350°C
<b>Bemerkung</b>	Ein Kombinationsrahmen kann geliefert werden, um 150 mm oder 292 mm Einbautiefe zu gewährleisten.

Art.-Nr.	Typ	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)
162581AB	3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
162581FB	3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
162581IB	4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
162581JB	4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
162581MB	6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
162581YB	7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
162581ZB	9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8